

## Aimants permanents PM50 / AP65 / AP56

### AP65 CORPS ALU AVEC MALLETTE




### PM50 CORPS BAKELITE avec coffret



### AP 56 CORPS ALUMINIUM AVEC SACOCHE



 <p>15 Rue des Frères Lumière – BP 136 78374 PLAISIR FRANCE Tél : +33(0)1.30.80.81.82 Fax : +33(0)1.30.80.81.99 WEB : <a href="http://www.babbco.fr">www.babbco.fr</a> E-MAIL : <a href="mailto:babb-co@wanadoo.fr">babb-co@wanadoo.fr</a></p>	<h1>MODE OPERATOIRE</h1>	<p>Réf : <b>FT/ PM50/AP65 et AP 56</b></p> <p>Page : 2/3</p> <p>Rév : 3 Du : 05/06</p>
--	------------------------------	--

## Présentation

Là où on ne peut utiliser d'électroaimant, il est quand même possible d'effectuer un contrôle magnétoscopique. Il est recommandé de qualifier le procédé car les valeurs de champ tangentiel et le fait que le champ soit continu vrai conduisent à une sensibilité plus faible pour les défauts fins en surface.

Le PM50 et l'AP65 & l'AP 56 répondent aux spécifications suivantes :

- ASTM E 709
- ASTM E 1444
- ASME section V article 7

Force de soulèvement : > 18 Kg (PM50 ENV 20KG / AP56 env 30kg / AP65 env 40kg).

Masse : 750g (AP55) 550g (PM50) 1.6KG (AP65)

Diamètre des pôles : 33cm extérieur (AP56 & PM50) 42mm AP65, hauteur 150mm

Pastilles actives (aimants NeFeB) : Ø25 mm ; hauteur 11mm (PM), 20mm (AP50). Et Ø38.5mm hauteur 20mm (AP65).

Câble de liaison : env 30cm de long, Ø 5mm. (35mm AP65)

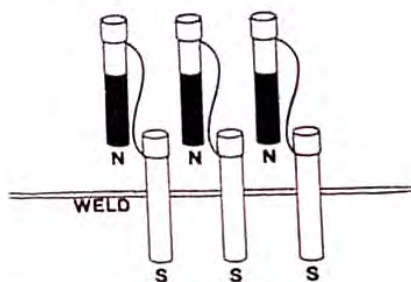
## Mode opératoire :

Emploi d'un seul aimant : placer les 2 pôles à cheval sur la soudure inspectée (dans le cas d'une soudure), ou positionner les 2 pôles sur la surface de la pièce à inspecter, à une dizaine de centimètres d'entraxe.

Les lignes de 'force magnétique' passent d'un pôle à l'autre en se 'diluant' au travers de la pièce : plus la pièce est épaisse, plus il faudra ne pas trop éloigner les pôles.

Les défauts coupant ces lignes de champ apparaîtront en employant un système de révélation approprié (N&B ou fluorescent).

Pour un contrôle plus rapide et plus efficace, on peut employer plusieurs paire de pôles : veiller à placer les pôles nord ensemble, et les pôles sud en regard eux aussi ensembles !

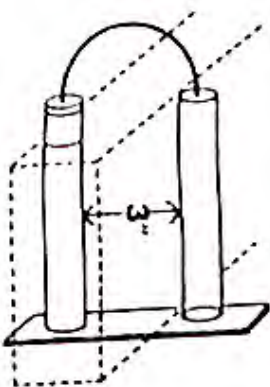


**POUR DEPLACER LES POLES NE JAMAIS TIRER VERTICALEMENT MAIS  
BASCULER CEUX CI AVANT DE LE SOULEVER**

**Stockage :**

**Abolir la présence de matériel sensible aux champs magnétiques en proximité des aimants : cartes magnétiques, écrans cathodiques, montres, mesureurs de champs magnétiques à aimant de constance, disquettes de stockage...**

PM50 : relier les 2 pôles par la pièce de fer doux fournie afin d'éviter la décharge progressive : voir illustration.



AP65 & AP 56 : la longueur et la qualité des pastilles actives doublées (quadruplées pour AP65) autorise un stockage dans toutes les conditions sans risque de décharge.

**Précautions d'usage & de transport :**

**Eloigner ces aimants des matériels sensibles aux champs magnétiques (écrans cathodiques, cartes de crédits, disquettes & disques durs informatiques, cassettes audio et vidéo).**

PM50 et AP56 / 65 : température maxi d'utilisation 120°C.